

第一部分危险废物经营许可证续期申请书

申请单位：湖北亿宏源再生资源有限公司(章)

申请情况：

一、收集、贮存

HW08(900-214-08)(T,I) 废矿物油

二、经营规模

3000吨/年废矿物油

危险废物经营地址：湖北省天门市经济开发区天仙大道以南、接官路以东的天门玲莉物流仓储服务有限公司院内

联系人姓名：汤斯伟联系电话：1

申请日期：

发证机关受理人：

受理日期：

受理意见： 受理 退回

申请者声明：我声明，据我所知，本申请书及有关附带资料是完整的、真实的和正确的，本次申请续证不包括废铅酸蓄电池方面事宜。

法定代表人姓名：汤斯伟 签字：汤斯伟

日期：

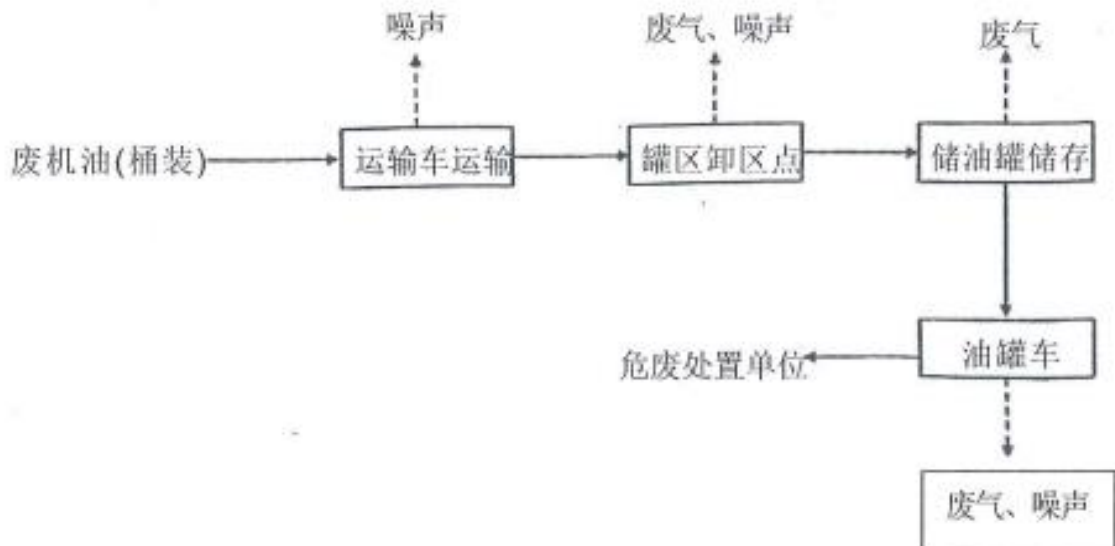


一、单位情况

申请单位	企业名称：湖北亿宏源再生资源有限公司				
	住所：湖北省天门市经济开发区天仙大道以南、接官路以东的天门玲莉物流仓储服务有限公司院内 邮编：431700				
	注册资金：120万元				
	法定代表人：汤斯伟 身份证：5 电话： 38 手机： 1				
	领导人员 (人)	高工 (人)	工程师 (人)	技术人员 (人)	操作工 (人)
2	1	3	2	3	
危险 废物 经营 设施 地点	地址：湖北省天门市经济开发区天仙大道以南、接官路以东的天门玲莉物流仓储服务有限公司院内 邮编：431700 经纬度：东经113° 33' 75" 北纬30° 84' 44"				
申请 经营 类别	HW08(900-214-08)(T, I)废矿物油				
申请 经营 规模	3000吨/年废矿物油				
重新 申请 原因	(一)危险废物经营许可证到期 <input checked="" type="checkbox"/> (二)改变危险废物经营方式 <input type="checkbox"/> (三)增加危险废物类别 <input type="checkbox"/> (四)新建或者改建、扩建原有危险废物经营设施 <input type="checkbox"/> (五)经营危险废物超过原批准年经营规模20%以上 <input type="checkbox"/>				
设施建设日期：2018.3					
设施运行日期：2019.1.7					

湖北亿宏源再生资源有限公司《危险废物经营许可证》续证

申请单位	企业名称：湖北亿宏源再生资源有限公司(章)
	经营设施地址：天门市经济开发区侯口村熊家台（天门玲莉物流仓储服务有限公司院内） 邮编：431700
	法人代表：汤斯伟 身份证号：33038[REDACTED]
申请经营类别	HW08(900-214-08)废矿物油



一、项目收集，贮存方式、去向及转运方式

(1) 收集范围

本项目收集、贮存、转运废铅酸蓄电池和废矿物油，收集以天门市范围为主的，同时兼顾周边其他地区的4S店、汽修厂和电动车维修店等机动车维修单位。

(2) 收集对象

本项目仅针对以天门市为主的4S店、汽修厂等机动车维修单位的废矿物油进行收集，废油代码为代码为HW08(2016版《国家危险废物名录》)。

矿物油通常是指通过物理蒸馏方法从石油中提炼出的基础油，加工流程是在原油提炼过程中，在分馏出有用的轻物质后，残留的塔底油再经提炼而成(俗称老三套：溶剂精制、酮苯脱蜡、白土补充精制)。

废矿物油是指因受杂质污染，氧化和热的作用，改变了原有的理化性能而不能继续使用时被更换下来的油，主要有废矿物油、原油、液压油、真空泵油、柴油、汽油、重油、煤油、热处理油、樟脑油、润滑油(脂)、冷却油等。本项目废矿物油主要是指车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动矿物油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油。

(3) 贮存方式

A、贮存场地

项目租赁的仓库总面积为1207 m²，高约为5m，分三大块区域，完好的废铅酸蓄电池存放区759.5m²(含干电池、湿电池贮存区和装卸区)、破损铅酸蓄电池存放区10m²、废矿物油贮存区(含装卸区)402.5m²。

项目租用已建厂房进行改造建设，必须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)相关要求 进行场地改造，具体要求如下：

《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)：

贮存设施的选址与设计方面：

①设施底部必须高于地下水最高水位。

②地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

③用以存放危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。基础必须防渗，防渗层为至少1米厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒)，或2毫米厚高密度

聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒。

④必须有泄露液体收集装置、气体导出口。要有安全照明设施和观察窗口。

危险废物贮存设施的安全防护：

①危险废物贮存设施都必须按GB15562.2的规定设置警示标志。

②危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。

③危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

④危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理(可用石灰、吸附材料等吸收中和)。

本项目废矿物油采用卧式储罐贮存，共设置2个大小为 20m^3 ，容积共为 40m^3 ，最大贮存量 30t 。(储罐液位按75%计)，年最大周转量为3000吨，预计周转周期为

1~3天，贮存时间最长不超过60天。

(4) 去向

废矿物油的下游接受处置单位应为有相关危废处置资质的单位，废矿物质油危废代码为 HW08。

(5) 转运方式

废矿物油至本项目：本项目业主委托具有危险废物运输资质的第三方专用罐车由用户运输至本项目库房所在地，罐车储油量最大为 10m^3 /辆，车辆在本项目收集范围内收集废矿物油后运输至本项目库房贮存。

(6) 本项目所在地至危废(废矿物油)处置单位：本项目转出车辆由处置单位提供。项目库房中内的废矿物油泵入油罐储存，后由车辆直接运至该公司内进行处置。转运车辆载重量为 28m^3 。在项目贮存量满足车辆荷载时，进行转运。按年转运3000吨废矿物油计，则每天需转运 10m^3 ，该平均日转运量不满足转运要求，因此，可根据废矿物油收集的情况，当天或隔天进行转运。废矿物油的运输过程实行全程追踪定位、4G远程实时监控；成立集中监控中心，实时监管员工停车收集行为。



营业执照

(副本) (1=1)

统一社会信用代码 91420902MA491M6KX4

名称 湖北慧科物流运输有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所 孝感市孝南区毛陈镇华中模具城
法定代表人 徐媛
注册资本 伍仟万圆整
成立日期 2017年10月19日
营业期限 长期
经营范围 道路普通货物运输;道路危废品货物运输(不含危化品)、人力搬运装卸、货运代理;仓储储存(不含危化品)和服务;汽车租赁。(涉及许可经营项目,应取得相关部门许可后方可经营)



登记机关



企业信用信息公示系统网址: <http://7736.gsxt.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

中华人民共和国
道路运输经营许可证

(副本)

鄂交运管许可 孝字 42090210060号

证件有效期至 2022年 0月 1日



业户名称: 湖北森科物流有限公司
地址: 湖北省孝感市孝南区陈镇
经济性质: 其他有限责任公司
经营范围: 经营性道路危险货物运输
(8类, 9类)(剧毒化学品除
外)

危险废物运输协议书

甲方(委托方):湖北亿宏源再生资源有限公司

乙方(承运方):湖北懿科物流运输有限公司

甲乙双方本着友好协商、平等自愿的原则,签订此运输协议,现就如下事项进行约定,由双方共同遵照执行。

五、甲方委托乙方承接废矿物油 HW08 (900-214-08),乙方须安全、准时、完整地将承运货物送到甲方指定地点、并交给收货单位。

六、乙方安排装货的车辆应符合装载要求,装载后要求装载牢固遮盖严密,严禁超载运输

三、在运输途中如发生交通事故、货物抛撒等情况的,甲乙双方应共同做好抢救工作。

四、乙方同意执行甲方制定的固体废物运输事故应急预案。

五、乙方必须具备危险货物运输的资格,驾驶员必须具备行车资格。

六、运费:运费由市场协议价。

七、乙方同时向甲方提供所需的合法手续

八、本协议有效期限:壹年。即 2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日。

九、本协议一式四份,甲乙双方各执二份,具有同等效力。

十、未尽事宜双方本着协商的原则,共同处理。

甲方



日期: 2024 年 1 月 1 日

乙方



日期: 2024 年 1 月 1 日

安全规章制度、防治措施、应急预案

1. 样品室照片

本项目无实验室。

2. 防范措施

2.1、废水污染防治措施

项目实施后无工艺废水产生，仅有少量的员工洗手废水。

废水产生量约32t/a，直接排入市政污水管网。

2.2、废气污染防治措施

废矿物油贮存、装卸产生挥发性有机废气(本次申请续证不包括废铅酸蓄电池方面事宜)。

废气污染防治措施

污染源	废气量 m ³ /h	主要污染物	污染防治措施	排气筒高度 m
	—			
废矿物油储罐	—	非甲烷总烃	双管输送原料设施 +活性炭吸附处理	15

2.3、噪声污染防治措施

本项目运营期噪声主要来源于废气处理设施(例如排风系统的风机)、油罐装卸泵机、汽车运输进出厂以及叉车行驶等过程。

车间布置时，主要设备位于车间内部，车间周围布置办公、仓库等辅助用房，通过辅助用房起到隔声作用；

主要噪声级较高的设备在工艺流程满足要求的前提下，尽量远离厂界安装，避免厂界超标。

2.4、固体废物污染防治措施

2.4.1 危险废物与一般工业固体废物厂内临时贮存措施

废抹布及废劳保用品

本项目产生的危险废物委托荆州市昌盛环保工程有限公司处理，转运过程中应严格执行危险废物转移联单制度。

由于含油抹布以及劳保用品在《国家危险废物名录》(2021版)中进行了豁免,因此,产生的抹布以及废劳保用品等由环卫部门统一清运处理。

2.4.2 生活垃圾

厂区内生活垃圾采用有盖的垃圾桶盛装，运至天门生活垃圾填埋场填埋处 置。

3. 环境保护管理制度

第一章总则

第一条我公司环境保护工作坚持预防为主、防治结合、综合治理的原则； 坚持推行清洁生产、实行生产全过程污染控制的原则；实行污染手达标排放和污 染物总量控制的原则；坚持环境保护工作作为评选先进的必要条件，实行一票否 定制。

第二条环境保护工作的主要负责人，应对环境保护工作实施统一监督管 理，行政一把手是环境保护第一责任人。

第三条配备与开展工作相适应的环保管理人员，掌握生产工艺技术及生产 运行状况。

第二章环境监测工作

第四条每年根据公司下达的《环境监测计划》开展环境监测工作。监测时 如有超标情况，要按照程序文件要求及时通知相关部门，不得私自减少监测次数 或停止监测。

第五条每月3日上报前一个月的《环境报表》。

第六条安全环保部队开展常规监测外，要承担对突发性的污染事故的应急 监测工作。

第七条外排污水和大气的监测外委时行。

第三章环境保护工作的日常管理

第八条把环境保护工作纳入日常生产经营活动的全过程中，实现全过程、 全天候、全员的环保管理，在布置、检查、总结、评比的同时，必须有环保工作 内容。

第九条积极开展环境保护宣传教育活动，普及环保知识，提高全员的环保 意识。重点要做好“4.22世界地球日”和“6.5世界环境日”的宣传工作。

第十条完善环保各项基础资料。

第十一条加强对外来施工单位施工作业的环境管理，承揽环保设施施工的单位，要持有上级或政府主管部门的施工许可证，在施工过程要防止产生，施工后要达到工完、料净、场地清，对有植被损坏的情况的，施工单位要采取恢复措施。

第十二条污染防治与三废资源综合利用：

(一)对生产中产生的“三废”进行回收或处理，防止资源浪费和环境污染，对暂时不能利用而须转移给其它单位利用的三废，必须由公司安全环保部批准，严格执行逐级审批手续，防止污染转移造成污染事故；

(二)开展节水减污活动，采取一水多用，循环合用，提高水的综合利用率；

(三)在生产过程中，要加强检查，减少跑、冒、滴、漏现象。对检修中清洗出的污染物要妥善收集和处理，防止二次污染。对检修中拆卸的受污染的设 备材料要进行处 理，避免造成污染转移；

(四)在生产中，由于突发性事件造成排污异常，要立即采取应急措施，防止污染扩大，并及时向公司安全环保部汇报，惟便做好协调工作；

(五)对于具有挥发性及产生异味物品，要采取措施防止挥发性气体造成污染环境或产生气味，避免污染环境或气味扰民事件的发生；

(六)凡在生产过程中，开停工、检修过程产生噪声和震动的部位，应采取消音、隔音、防震等措施，使噪声达标排放。

第四章 建设项目的环境管理

第十三条新、改、扩建和技术改造项目(以下简称为建设项目),必须严格执行有关环境保护法律法规，严格执行“三同时”制度。

第十四条建设项目应积极推行清洁生产，采用清洁生产工艺。

第十五条凡由于设计原因，使建设项目排污不达标，设计单位除负设计责任外，还应免费负责修改设计，直至排污达标并承担在此期间由于排污不达标造成的排污费和污染赔款，对由于施工质量造成生产装置污染处理不能正常运行，施工单位应免费限期时行整改，直到达到要求。在此期间，发生的环保费用由施工单位承担。

第五章 环境保护设施的管理

第十六条安全环保部要将环保设施的管理纳入设备的统一管理。

第十七条环保设施需检修或临时抢修，要对其处理或产生的污染物制定应急处理方案，并上报公司安全环保部批准，保证污染物得到有效处理和达标排放。

第六章 环境污染事故的管理

第十八条污染事故是由于作业都违反环保法规的行为以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的污染事件，事故的处理按国家及地方环境保护管理法规中的有关规定执行。

第十九条污染事故级别划分根据国家污染事故划分有关规定执行。

第二十条凡发生污染事故后，必须立即采取应急处理措施，控制污染事态的发展，并立即上报公司安全环保部，开展事故调查等工作(最迟不得超过2小时),12小时内将事故报告或简报上报公司安全环保部，公司安全环保部按照有关事故处理规定分组负责，逐级上报，接受处理。

第二十一条凡外来施工的承包单位，在签订工程合同进，签订双方要明确环保要求及规定，施工队伍主管部门要监督检查，发生污染事故，一切后果由责任方承担。

第七章 附 则

第二十二条本制度如与国家法律、法规相关规定不一致时按上级规定执行。

第二十三条本制度由安全环保部负责解释。

第二十四条本制度自下发之日起施行。

4. 危险废物污染规范管理制度

为贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》、《固体污染防治法》及有关法律、法规，保护环境，制定本制度。

一、危险废物污染防治责任制度

1、遵循环境保护“预防为主、防治结合”的工作方针和“三同时”规定，做到生产建设与环境保护同步规划、同步实施、同步发展，实现经济效益、社会效益和环境效益的有机统一。

2、公司负责人是危险废物防治工作的第一责任人，对全公司环境保护工作负全面的领导责任，并引导其稳步向前发展。

3、设立以总经理为首、各部门领导组成的危险废物污染防治工作领导小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。

组长：汤斯伟

副组长：王志高

成员：汤斯伟、王志高、陈西、肖远兵、李海龙

4、环保安全生产危险废物污染防治工作归管理部门，负责公司日常管理，并把目标和任务落实到相关责任单位。

5、按照“管生产必须管环保”的原则，生产部对本单位危险废物污染防治工作负全面的领导责任；各班组必须把危险废物污染防治工作纳入本部门管理工作中。

6、公司员工应自觉遵守国家、地方和公司颁发的各项环境保护规定，稳定生产装置长周期生产，减少生产过程中危险废物排放。

7、各部门必须严格遵守国家和地方人民政府颁布的环境保护法律、法规、标准和要求；积极参加与公司有关的环境保护工程项目建设，并在业务上接受生产部的指导和监督。

8、危险废物的收集、贮存、转移、利用、处置活动必须遵守国家和公司的有关规定。

8.1、禁止向环境倾倒、堆置危险废物。

8.2、禁止将危险废物混入非危险废物中收集、贮存、转移、处置。

8.3、危险废物的收集、贮存、转移应当使用符合标准的容器和包装物。

8.4、危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、转移、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物的识别标志。

9、危险废物转移单位不得转移没有联单或者与转移联单不符合的危险废物。

10、公司应当制定环境保护应急预案，定期进行事故演练。发生危险废物污染事故或者其他突发性事件，公司应按照应急预案消除或者减轻对环境的污染危害，及时通知可能受到危害的单位和个人，并及时向事故发生地环境保护行政主管部门报告，接受调查处理。

11、根据实际生产情况，停车和处理紧急事故过程中，密切配合生产单位，安全、有效地处理好危险废物的回收与排放，杜绝环境污染事故的发生。

12、对于新建、扩建、改建工程项目，公司应严格遵循《中华人民共和国环境影响评价法》和“三同时”制度，以及国家和地方政府最新颁布的相关规定，严格把关，防止新污染源产生。

13、建立健全公司环境保护网络、档案，专人负责各类环境保护统计工作，承担资料、档案收集和整理，以良好的管理手段，促进环境保护工作。

14、依照国家节能减排相关政策及要求，公司对节能减排成绩显著的单位和个人进行表彰和奖励，对违反规定，造成环境污染事故的单位和个人，将视其情节轻重，追究相关责任。

15、本制度自二零一八年八月二十三日起实施。

5. 应急准备和响应管理制度

亿宏源	应急准备和响应管理制度	页码：第 1 页 共 2 页
<p>目的</p> <p>确定公司潜在的环境事故或紧急情况，做好应急准备和响应，预防减少可能伴随产生的环境影响。</p> <p>2 适用范围</p> <p>本制度适用于公司所有区域内可能发生的火灾、生产污水泄漏等紧急情况或意外事故。</p> <p>3 职责</p> <p>3.1生产车间负责对可能发生的潜在环境事故制定应急准备和响应计划；</p> <p>3.2技术处负责制定、审核有关部门防火、防生产污水泄漏等应急预案；</p> <p>3.3各部门应按要求掌握应急预案要求，必要时组织演练。</p> <p>4 具体内容</p> <p>4.1潜在的环境事故或紧急情况确定</p> <p>4.1.1各部门根据固废处置特性、生产工艺、及处置过程，进行环境因素识别。经过分析、研究，确定可能发生的潜在事故、紧急情况及其伴随的环境影响；</p> <p>4.1.2各有关部门根据职能分工，确定范围内可能发生的潜在事故、紧急情况及其伴随的环境影响。</p> <p>4.2制定应急响应计划或预案</p> <p>4.2.1相关部门对公司制度的应急响应计划或预案，从技术上把关。</p> <p>4.2.2应急响应计划或方案的基本内容。</p> <p>1. 确定应急状态；</p> <p>2. 对应急状态下可能发生的潜在事故或紧急情况的影响确定程度等级；</p> <p>3. 确定应急响应组织的管理与保障体系及其职责；</p> <p>4. 确定应急响应报告、报警与行动联络制度；</p> <p>5. 确定应急状态下储备的物资、器材；</p> <p>6. 确定应急状态下所采取的紧急措施或处置方法。</p> <p>4.3应急响应计划或预案的评价与检验</p> <p>4.3.1通过有关专家对其进行评价或审核；</p> <p>4.3.2通过在不同条件下组织检验其操作性、适用性和严密性；</p> <p>4.3.3通过广泛深入的研讨、综合分析，不断加以补充、完善；</p> <p>4.3.4通过审验，发现不足之处及时调整应急响应计划或预案，切实保证可行性和有效性。</p> <p>4.3.5应急响应预案的审批</p> <p>1. 各部门的应急响应预案由本部门审批；</p> <p>2. 涉及多部门或公司性的应急响应预案由人力资源部审核，总经理审批。</p>		

亿宏源	应急准备和响应管理制度	页码：第2页共2页
<p>4.4应急响应计划或预案的培训</p> <p>4.4.1应急响应计划或预案制定后，应组织有关人员进行学习，使其清楚应急响应预案的内容、方法和要求；</p> <p>4.4.2经批准实施的应急预案，由责任部门对输电网员进行专业培训；</p> <p>4.4.3应急预案发给相关部门妥善保管，组织学习，应急响应按要求实施；</p> <p>4.4.4应急响应预案由责任部门编制，并上报人力资源部备案；</p> <p>4.4.5发生应急事故或出现紧急情况时，责任部门应立即按有关的应急计划或预案的要求时行实施；</p> <p>4.4.6应急响应结束后应及时分析原因、制定预防措施，针对所造成的环境影响不断完善应急响应预案。</p>		

在生产过程中因设备发生不可抗拒的异常故障时，造成的意外特种设备事故的应急处理与响应如下：

(一)、应急准备

1、组织机构及职责

(1) 特种设备事故应急准备和响应领导小组

组长：汤斯伟

组员：汤斯伟，陈茜，王志高，肖远兵

值勤人员：汤斯伟，王志高、

值班电话：1305#####，1399#####

(2) 特种设备事故应急处置领导小组负责对车间突发事故的应急处理。

2、培训和演练

(1) 公司主管安全保卫人员负责主持、组织全项目每年进行一次按特种设备事故“应急响应”的要求进行模拟演练。各组员按其职责分工，协调配合完成演练。演练结束后由组长组织对“应急响应”的有效性进行评价，必要时对“应急响应”的要求进行调整或更新。演练、评价和更新的记录应予以保持。

(2) 公司主管部门负责对相关人员，每年进行一次特种设备知识培训，并负责对特种设备的检查指导。

(二)、应急响应

1、设备安全员负责组织有关人员，同时拨打120将受伤人员送往医院或就地护理。

2、现场人员应通知设备部或其他相关部门，上报事故发生地点位置和事故状况。如有并发火灾，应同时启动《火灾应急预案》。

3、事故后，写出书面报告，内容包括：

(1)、发生的时间、地点、企业名称；

(2)、事故发生简要经过、伤亡人数和经济损失的初步估计；

(3)、事故的原因判断；

(4)、事故发生后采取的措施及控制情况；

(5)、找出负责人，制定防止特种设备事故发生的预防措施。

6. 防火应急响应预案

1、组织机构及职责

(1) 火灾事故应急准备和响应领导小组

组长：汤斯伟

组员：汤斯伟，陈茜，王志高，肖远兵，李海龙

值勤人员：汤斯伟、王志高

值班电话：1305##### 1399#####

(2) 火灾事故应急处置领导小组负责对车间突发火灾事故的应急处理。

2、应急物资的维护、保养及测试

(1) 加强对各种消防器材消防设施的日常管理，各部门要配合协调、配备齐全灭火器材。消防栓确定专人负责，定期检查、测试，随时保持良好状态。

(2) 安全保卫人员每月检查一次灭火器及消防设施。

(3) 每季度进行一次消防栓检查和测试保持良好状态。

3、火灾应急措施

生产技术部是火灾应急扑救的主管部门，不定期组织全厂职工学习消防知识，学会使用本车间、部门设置的灭火器材。必要时可进行演练；

为了防止各种火灾事故的发生，各施工现场，应设置明显的安全标志和出入口标志牌，按总人员组建义务防火小组。组长由公司副经理承担，组员：生产负责人、安全员、各施工队长、技术员、质检员、值勤人员，生产经理为现场总负责人，生产负责人负责现场扑救工作，各专业各负其责。安全员负责组织有关人员联系就近医院，将伤员外送或就地护理；

发生火灾要立即扑救，并向消防队报警(报警电话：119)，及时向主管领导和市环保局报告(24小时值班电话：12369)；

扑救工作要确保人身安全和生产安全。

4、火灾处理后的分析与预防

火灾处理过程中应注重保护现场，为日后调查提供依据；

认真分析火灾原因和造成的经济损失及环境影响；

制定预防措施，避免重复发生；

技术处写出火灾分析报告，对火灾原因、造成的经济损失和伴随的环境影响

认真进行分析，必要时对防火应急响应预案和应急准备和响应管理程序进行修订。

7. 危险废物泄漏事故应急处理预案

为保护人体健康，消除或减小泄漏的危险废物对环境的污染，特制定本应急预案。

1. 应急组织机构

组织领导。公司成立由总经理为组长，生产副总与总工为副组长，由生产技术部、营运部、人力资源部等部门主要负责人为成员的应急事件处理领导小组。负责应急事件的组织领导与应急处置调度。生产车间负责应急事件的具体组织与实施。

应急分队设置。应急分队共设置两个分队和一个预备队。物流部为应急一分队；以单车作业组为一个应急小组。生产车间为应急二分队，以编制序列为一个应急小组。行政管理与后勤保障部门为应急预备队。

2. 应急联系方式

总经理：0728-5331088

公安部门电话：110、

消防部门电话：119

3. 泄漏废物应急处理

运输途中发生废物泄漏时，随车押运员选择相对安全的地段并指挥司机安全停靠，并对停靠泊位的四周设置警示标志。

停靠后，随车押运员立即穿戴好有效的防护用具，对发生泄漏的物品或容器进行识别，并采取有效的防治措施加以控制。

若泄漏的废物经识别属剧毒或高度挥发性危险废物时，随车押运员应立即向公司报告，若泄漏可能导致地方严重污染或影响环境时，应向当地环保部门报告，同时拨打公安110请求紧急援助。

若发生在存放范围内的泄漏废物，可采用人手操作的泵、铲等手提器具，把泄漏的废物转入到合适的容器内。

若发生小量泄漏物时，可用干软沙或土等适当的吸附剂加以覆盖及混合，经简单固化处理，将之转入适当容器内，予以安全处置。

若发生大量泄漏废液时，应立即加以堵截及适当的吸附剂如干沙、土、纸巾覆盖，然后将固化的废物转入适当容器，转移至厂内处置。

对遭受危险废物污染的区域，应予彻底处理。若危险废物属含水溶性有机物，可用清水冲洗。若为不溶于水的有机化学废物，可用酒精或煤油作溶剂。清理过程中所产生的一切废物，应作危险废物处理处置。

某些类型的危险废物需要特殊的设备。如挥发性废物的泄漏会导致有害成分在大气中大面积的扩散，可采取用干冰、液氮冷却泄漏物，减慢挥发速度；如属可燃废物，应用灭火器材加以控制。

对可能造成地方严重污染或影响环境时，应在1小时内向当地环保部门报告同时采取有效措施及时通报可能受到污染危害的单位和居民，以便使他们能够采取躲避、防御和救护措施，避免和减少污染危害。

事故发生后，要及时向当地环境保护行政主管部门和有关部门提出书面报告并接受调查处理。

1. 目的

为加强劳动卫生防护管理，保障公司员工的身体健康，制定本制度。

2. 适用范围

本程序适用于公司全体员工

3. 职责

- 3.1 总经理负责对劳动卫生防护制度审核、批准实施。
- 3.2 公司人力资源部负责本制度的制定。
- 3.3 公司个作业部门负责执行劳动保护和安全卫生防护制度。

4. 劳动保护

- 4.1 加强员工的安全防护意识和消毒意识教育，掌握劳动安全防护设施、设备的使用只是和个人卫生措施；
- 4.2 公司为员工配备工作所谓的劳动防护设备和工作服等劳保用品；
- 4.3 操作人员，必须按规定穿戴防护用品；
- 4.4 禁止任何人员用身体直接接触危险废物或污染品；
- 4.5 操作人员在当班工作结束后，必须按规定消毒、清洗、更换工作服，并填写《员工身体清洁记录表》；
- 4.6 公司定期组织员工进行健康检查和预防免疫，对在污染区作业的人员每半年组织一次查体，公司其他人员每年组织一次查体；
- 4.7 对在污染区作业或间接接触危废的人员及时进行乙型肝炎、破伤风等疾病的免疫预防，防止收到健康损害；
- 4.8 在工作现场配置必要的防护救生用品和药品。

5. 卫生防护

- 5.1 严格贯彻执行《职业安全防护管理办法》和《安全操作规程》。
- 5.2 工作期间必须穿戴整洁的隔离衣、防护眼睛、口罩、手套、靴子。
- 5.3 作业区内禁止吸烟、饮食或穿着未经清晰消毒的工作服进入非隔离区进行清晰消毒。
- 5.4 工作结束，工作人员须沿隔离通道进入指定的更衣室进行清洗消毒。
- 5.5 配套的防护救生用品及药品必须有专人保管并及时检查更换。
- 5.6 高温设备，在设备高温部位和高温环境下进行操作，应穿戴防护衣帽及手套，防止中暑烫伤。

6. 劳保防护用品的管理

- 6.1 公司人力资源部是防护用品的主管部门，负责劳保用品采购计划的编制、保管、发放和使用监督。
- 6.2 公司采购部门报公司分管安全生产经历审核报总经理批准后组织采购。
- 6.3 各部门须持生产安全部门开具的材料领用单领用劳保用品，并填写《防护用品领用记录表》，要求每人一卡，员工内部调动时，卡片随之流转。
- 6.4 特殊作业劳保用品(如安全带、防毒面具、绝缘用具等)应按照岗位配备，专人管理，不作为员工个人劳保用品。
- 6.5 已享受特殊工作服等用品人员(如炊事员、保安人员)其劳保用品只执行月度用品标准。

6.6禁止员工使用他人的防护用品。
6.7公司以外人员使用的防护用品由车间办公室防护用品管理人员发放收交、清洗、消毒保管。

7. 防护用品的分类和使用

7.1根据工作岗位和防护用品的用途，防护用品有：手套、工作服、普通胶鞋。

7.2防护用品的使用

7.2.1车间管理人员和其他人员到直接接触废物工作现场时，应穿戴工作服、普通胶鞋。

7.2.2在直接接触危废工作现场的工作人员应穿戴手套、工作服、普通胶鞋。

8. 防护用品的清洁卫生

8.1工作服每星期应至少清洗1次。

8.2防护用品被危险废物污染时，应及时进行消毒和清洗处理。

9. 违规处理

9.1管理人员当月发生下列情况1次时，由分管经理责令当事人改正，并对当事人罚款50元：

9.1.1不按本制度使用防护用品；

9.1.2违犯本制度6.6款规定的；

9.1.3违犯本制度7.2款规定的；

9.1.4违犯本制度4.3款规定的；

9.1.5违犯本制度4.4款规定的；

9.1.6违犯本制度4.5款规定的。

9.2当月发生2次违规的，进行加倍罚款，并对当事人给予警告处分；发生3次的，进行4倍罚款，并对当事人给予严重警告处分；发生4次的，进行6倍罚款后，并对当事人给予开除处分。

9.3丢失防护用品由责任人负责赔偿，防护用品的非正常损耗由责任人按损耗额赔偿。

9.4防护用品管理人员不履行本制度7款的规定职责或弄虚作假，当年内发生第一次时，罚款100元；当年发生第2次时，进行加倍罚款，并给予警告处分；当年发生第3次时，进行4倍罚款，并给予严重警告处分；当年发生第4次时，进行6倍罚款后，并给予开除处分。

9.5由于违犯本办法的规定造成的职业伤害，按照《职业伤害事故处理办法》的规定执行。

10. 附则

10.1公司全体人员都要深刻理解危险废物对环境和健康的危害性，以及坚持使用个人防护用品的重要性。

10.2本制度未尽事项，由公司根据实际情况进行处理。

8. 防护措施

1 目的

为了提高员工预防火灾意识，确保公司内部公共安全，避免人员、物品损害，根据有关消防、防火法规，结合本公司具体情况特制定本制度。

2适用范围

本程序适用于公司全体员工。

3职责

3.1 总经理负责对本制度进行审批。

3.2 生产技术部负责本制度的制订、监督和考核工作。

4作业流程

4.1 总则

4.1.1 本公司人员均有防止灾变及抢救损害的职责。

4.1.2 危险发生时，除采取必要行动外应立即向上级人员报告。

火警电话：119

4.2 火灾防护

4.2.1 仓库及工厂内应严禁吸烟及携带引火物品，但在规定时间及地点吸烟不在此限。

4.2.2 工厂门应内外开，工作时间不得上锁。

4.2.3 易燃及易爆等危险物品不得携入工作场所。

4.2.4 仓库、油库要标明“严禁烟火”等字样，如系储藏挥发性易燃物，并应注意温度及通风。

4.2.5 灭火设备应照规定设置，放在明显容易取用地点，并定期检查，应保持随时可用状态，同时要熟练使用方法。

4.2.6 电线不得接用大电流保险丝。电力使用后，应确定是否关闭电源；维修时如需拉闸的应有专人在现场看电闸，并挂有注明“有人作业，请勿合闸”的警示牌。

4.2.7 使用氧气乙炔焊接时应注意附近有无易燃物品，使用易燃物品人员需经严格训练，并应有建工人员在场。

4.2.8 如果发生火灾，迅速关闭电源或其他火源，迅速将着火物附近的可燃

物移开；

4.2.9救火时，应特别注意下列事项：

4.2.9.1油类或电线失火，应用砂或地毯等物扑灭，切勿用水救。

4.2.9.2衣服着火，立即在地上打滚(应注意远离可燃物)。

4.2.9.3先救人，后救物。抢救物品时，应抢救账册、凭证及重要文件或贵重物品。

4.2.9.4在火烟中抢救应用湿布掩着口鼻。

4.2.9.5如火焰封住出路口，应利用绳索或电线等物从窗口逃生，也可暂时到卫生间等待救援。

4.3 惩罚

4.3.1因违规操作等个人原因造成的人员、物品等损失，追究其个人责任，按有关规定赔偿；重大事故者，将交司法部门处理。

9. 安全管理操作与人员培训

1. 基本原则

1.1 各车间、部(室)的负责人,应在各自的范围内,对安全生产工作负责。

1.2 安全生产人人有责,公司每位职工,都应在各自的岗位上,认真履行安全生产责任制。

2. 安全

2.1 每个职工必须自觉遵守规章制度、劳动纪律、工艺纪律、操作规程。认真学习掌握安全知识和安全技能。

2.2 新入厂职工(调入职工)必须经过三级安全教育,考核合格后,方可持证上岗。

2.3 特种行业(包括:电工、焊工、起重工、厂内机动车驾驶员、压力容器操作工等)必须经上级有关部门培训,取得特种行业操作证方可上岗,并严格遵守各工种的安全操作规程和检修规程。

2.4 进入工作岗位,必须按规定穿戴劳动防护用品,各岗位配备的各种安全防护用品,不准随便乱用可作其它用途。

2.5 交接班时,应严格检查本岗位机械设备、电器设备和安全防护装置、岗位的安全防护用品等,使其处于良好状态。

2.6 严格巡回检查,发现异常情况及时处理,并及时报告有关领导和有关人员防止发生事故。

2.7 在厂内行走时,应注意来往车辆,注意各种井、坑、沟、危险建筑物、运转设备,预防坠落、绊倒及运转设备伤人等。

2.8 上班前、上班期间禁止喝酒。

2.9 上班期间不准睡岗、不准干与工作无关的事;不脱岗、不串岗、不在岗位嬉笑打闹。

2.10 安全装置不齐全的设备不准使用。

2.11 不是自己分管的设备、工具未经许可不准动用。

2.12 检修后的设备未经彻底检查验收的不准起动。

2.13 检修设备时安全措施不落实,不准检修。

2.14 运行中的转运设备发生故障,不停机或停机未稳,不准进行处理。

- 2.15高处作业时，不戴安全带、不搭脚手架或跳板不牢固等情况时不准作业，不得高空抛物。
- 2.16石棉瓦作业时，不固定跳板不准作业。
- 2.17起重作业时，不准超标准装吊和在吊物下通行，并严禁人员站在吊物上起吊。
- 2.18禁火区内严禁携带并私自动火，严禁无阻火器车辆进入禁火区。
- 2.19特种作业必须按规定办理票证、票证未经批准或手续不全的严禁作业。
- 2.20进入检修现场时，必须按规定穿戴防护用品，非检修人员严禁进入作业现场。
- 2.21 非电气人员不得拆装电器、线路和电器设备。
- 2.22各类电器设备和保险、安全装置必须符合规定。
- 2.23厂内机动车辆和进入厂区的运输车辆严禁快速行驶。
- 2.24铲车、叉车严禁乘坐人员，拖拉机牵引上严禁站人。
- 2.25发生泄漏事故时，非抢修人员要站在上风向。
- 2.26电气设备着火，不准用水和酸碱灭火，雨天室外不得使用干粉灭火器。
- 2.27避雷针、网和静电接地装置，严格按照规定安装，监测使用。

10. 员工培训制度

一. 目的

为了增强员工遵纪守法意识、提高专业技术水平、规范现场操作，确保安全生产，特制定本制度。

二. 适用范围

本程序适用于公司全体员工。

三. 职责

华中废旧家电拆解厂设立综合部、生产部、质量部、物控部、营业部、财务部、采购部。各部门应当明确职责职能，并且紧密合作协助，安全、高效完成生产任务，其中直接与危险废物处理有关管理部门职能如下。

1、综合部

综合部是综合事务管理部门，在综合部经理的领导下负责各项行政管理工作，其工作职责：

(1) 负责制定本中心日常工作计划，协调日常工作，负责上情下达、下情上报、关系协调等工作。

(2) 负责整理工作信息、掌握工作动态，开展综合调研，反馈工作意见，为领导决策和指导工作提供依据。

(3) 负责员工考勤、考评、技术职称申报、劳动工资、职工培训、职权范围的人员任免、录用、调配、交流等人事管理工作。

(4) 负责文秘、会务、档案管理，办公设备及用品采购，资料管理，资料印刷，各式文稿起草，机要保密工作。

(5) 负责党、团、工清妇、计划生育、宣传教育、思想政治工作和综合治理工作。

(6) 负责财务人员和财务管理工作。

(7) 负责各类资产管理。

(8) 负责机动车辆、后勤管理和安全保卫等工作。

(9) 负责新闻报道和宣传工作。

(10) 负责对外接待、对外联络、内外协调和群众来访、投诉等工作。

(11) 完成上级交办的其他工作。

2、生产部

生产部主要职责是公司车间生产工作正常进行的的管理部门，其职能如下：

- (1)负责生产、设备、安全、环保等制度拟订、检查、监督、控制及执行；
- (2)负责编制年、季、月度作业、设备维修计划及时组织实施、检查、协调、考核；
- (3)负责生产过程中危险废物的妥善收集处理，避免泄露等事件发生，以免对生产环境造成污染，危害车间员工身体健康。
- (4)负责按照生产计划制定生产作业计划，控制生产进度，确保按时交货；
- (5)负责编制生产工艺流程，并组织试生产，不断提高产品的市场竞争力；
- (6)负责生产安全教育，加强安全生产的控制、实施、严格执行安全法规、生产操作规程，即时监督检查，确保安全生产，杜绝重大火灾、设备、人身伤亡事故的发生；
- (7)负责生产现场工作环境管理，抓好劳动防护管理，严格推行“6S”管理；
- (8)负责编制生产统计报表(生产产量、半成品、在制品量的统计)。做好生产统计核算基础管理工作，确保统计核算规范化、统计数据的正确性；
- (9)负责生产统计分析报告，定期进行生产统计分析、经济活动分析报告会，为公司领导决策提供专题分析报告或综合分析资料；
- (10)负责生产设备的计划、验收、建档、维修、保养，生产设备事故的调查、处理；
- (11)负责生产用监视和测量设备和生产设备的维护保养，制定生产设备操作规程、管理制度，编制生产设备中、大修计划并实施；
- (12)负责生产流程的管制、工作调度、人员安排，制、修订各项产品工序工时标准和劳动定额；
- (13)负责生产管理人员的专业培训工作。负责组织生产调度员、设备管理员、统计员、计划员及车间级管理人员的业务指导和培训工作，并对其业务水平和工作能力定期检查、考核、评比；
- (14)负责做好生产调度管理工作。强化调度管理、严肃调度纪律，提高调度人员生产专业知识和业务管理水平，平衡综合生产能力，合理安排生产作业时间，平衡用电、节约能源；

- (15)负责物料、产品质量管理及异常的追踪、预防、纠正和改善；
- (16)负责对生产部各类档案的整理和归类管理工作；
- (17)负责各车间之间的生产协调工作；
- (18)负责生产过程中的物质消耗量的统计；
- (19)负责确定生产过程中的关键/特殊工序，并对这些工序进行监视和测量，保存相关记录，定期/必要时实施再确认。

3、质量部

质量部是公司质量管理与产品质量检验部门。主要职责是：

- (1)组织贯彻执行国家有关质量的法律、法规、政策、规定，制定质量方针、质量发展规划，并组织实施。
- (2)负责组织开展全面质量管理工作，对质量管理活动进行组织、协调、指导、监督、检查与考核。
- (3)负责制定产品检验规范。
- (4)负责原料和成品检验工作。
- (6)负责计量和监测仪器的全面管理。
- (7)对不合格品的判定、处置和分析，对纠正和预防措施的监督。
- (8)参与对供方的评定和客户抱怨的处理工作。
- (9)收集产品质量信息，进行数据统计和分析。

4、物控部

物控部是物料控制部门，物控部主要负责控制生产用物料的状态，以满足供给、流通各使用等过程的需求，并达到最佳的适合性和节减，降低成本，提高生产效率。主要职责如下：

- (1)物料的分析计算及计划，物料计划的制定。
- (2)物料的请购，
- (3)存量的控制。
- (4)物料进度的控制。
- (5)呆废料的预防、控制及处理。
- (6)物料盘点的监管等。

四. 培训计划

一、加强环境事故专业技术人员日常培训和事故源工作人员的培训和管理，培养一批训练有素的环境应急处置、检验等专门人才。开展面向职工的应对环境突发事故相关知识培训。将突发环境事故预防、应急指挥、综合协调等作为重要培训内容，以提高公司人员应对突发环境事件的能力。公司突发环境事故应急救援队伍分三个层次开展培训。

(1) 车间级

车间级是及时发现处理事故、紧急避险、自救互救的重要环节，同时也是事故及早发现、及时上报的关键，一般危险化学品事故在这一层次上能够及时处理而避免，对车间职工开展事故急救处理培训非常重要。每年开展一次，培训内容：

- ①针对系统(或岗位)可能发生的事故，在紧急情况下如何进行紧急停车、避险、报警的方法；
- ②针对系统(或岗位)可能导致人员伤害类别，现场进行紧急救护方法；
- ③针对系统(或岗位)可能发生的事故，如何采取有效措施控制事故和避免事故扩大化；
- ④针对可能发生的事故应急救援必须使用的防护装备，学会使用方法；
- ⑤针对可能发生的事故学习消防器材和各类设备的使用方法；
- ⑥掌握车间存在的危险化学品特性、健康危害、危险性、急救方法；

(2) 部门级

以经理为首、由安全员、设备、技术人员及车间主任组成，成员能够熟练使用现场装备、设施等对事故进行可靠控制。他是应急救援的指挥部与车间级之间的联系；同时也是事故得到及时可靠处理的关键。每年进行一次，培训内容：

- ①包括车间级培训所有内容；
- ②掌握应急救援预案、发生事故时按照预案有条不紊的组织应急救援；
- ③针对部门实际情况，熟悉如何有效的控制事故，避免事故失控和扩大化；
- ④针对可能需要启动厂级应急救援预案时，部门应采取的各类响应措施(如组织大规模人员疏散、撤离、警戒、隔离、想厂部报警等)；
- ⑤如何启动部门应急救援响应程序；
- ⑥事故控制和有效洗消方法。

(3) 公司级

各单位日常工作吧应急救援中各自承担职责纳入工作考核内容，定期检查改进。每年进行一次。培训内容：

①学习车间级、部门级的所有内容；

②熟悉公司级应急救援预案，事故单位如何进行报警，安全技术部如何接听事故警报；

③如何启动公司级应急救援预案程序；

④各单位依据应急救援的职责和分工开展工作；

⑤组织应急物资的调运；

⑥申请外部救援力量的报警方法，以及发布事故消息，组织周边社区、政府部门的疏散方法等；

⑦事故现场的警戒和隔离，以及事故现场的洗消方法。

二、社区或周边人员应急响应知识的宣传

针对可能发生的事故，公司将负责对企业周边社区和人员开展应急响应宣传活动，加强与周边公众的交流，如发生事故，可以更好的疏散、防护污染。主要宣传内容：

①厂区生产中存在的危险化学品的特性、健康危害、防护知识等。

②厂内可能发生危险化学品事故的知识、导致那些危害和污染，在是条件下，必须对社区和周边人员进行转移疏散；

③人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项；

④对因事故而导致的污染和伤害的处理方法；

⑤采取的方式：口头宣传、举办应急救援知识讲座等。



排污许可证

证书编号：91429006MA493A4NXN001W

单位名称：湖北亿宏源再生资源有限公司

注册地址：湖北省天门经济开发区侯口村熊家台(天门玲莉物流仓储服务有限公司院内)

法定代表人：汤斯伟

生产经营场所地址：湖北省天门经济开发区侯口村熊家台(天门玲莉物流仓储服务有限公司院内)

行业类别：危险废物治理

统一社会信用代码：91429006MA493A4NXN

有效期限：自 2023 年 11 月 16 日至 2028 年 11 月 15 日止



发证机关：(盖章) 天门市生态环境局

发证日期：2023 年 11 月 16 日

中华人民共和国生态环境部监制

天门市生态环境局印制



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91429006MA493A4NXN



扫描二维码登录
国家企业信用
信息公示系统
了解更多变记
备表、将可、草
管位息。

名称 湖北亿宏源再生资源有限公司

注册资本 壹佰贰拾万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2018年03月21日

法定代表人 汤斯伟

营业期限 2018年03月21日至2038年03月20日

经营范围 一般项目：废金属回收、再生资源回收(不含固体废物、危险废物、报废汽车等需经相关部门批准的项目)、废矿物油回收(不含提炼、加工)HW08(900-214-08车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油)，规模3000吨/年HW31含铅废物(900-052-31、废铅蓄电池)，规模2万吨/年(湖北省危险废物经营许可证有效期至2022年1月6日)仓储物流(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)

住所 湖北省天门经济开发区侯口村唐家台(天门玲购物流仓储服务有限公司院内)

登记机关



2021 06